



FICHE TECHNIQUE

**Custom 465[®] – 1.4614 – X2CrNiTi 12-11-2
FT 039 – Indice 0**

Acier inoxydable martensitique à durcissement par précipitation. Il est élaboré par procédé VIM/VAR. Offrant une dureté et une résistance mécanique exceptionnelles, sa résistance à la corrosion est équivalente à celle d'un AISI 304. Il est livré dans l'état de mise en solution, utilisable.

APPLICATIONS

Fabrication d'instruments dentaires et chirurgicaux,
Industries aérospatiale, automobile, chimique,
pharmaceutique, automobile et alimentaire

AVANTAGES

Haute résistance à la corrosion
Dureté
Ténacité

NORMES

WERKSTOFF NR. 1.4614
ASTM F899
AMS 5936

FORMES

BARRE

Diamètre
4,76 à 50 mm

Longueur
3000-3500 mm

Tolérance
h9 Ø <30 h11 Ø ≥30,0

➤ COMPOSITION CHIMIQUE

%	C	P	Si	Ni	Ti	Mn	S	Cr	Mo	Fe
min				10,75	1,50			11,00	0,75	Solde
max	0,02	0,015	0,25	11,25	1,80	0,25	0,010	12,50	1,25	



FICHE TECHNIQUE

**Custom 465[®] – 1.4614 – X2CrNiTi 12-11-2
FT 039 – Indice 0**

➤ TRAITEMENT THERMIQUE

Condition		Dureté
Adouci (Condition A)	Recuit de mise en solution: Chauffage à 982°C 1 heure. Afin d'optimiser les caractéristiques du produit une phase cryogénique à -80°C ≥ 8 heures est conseillé.	331 HB

➤ CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Condition	Rm Résistance à la traction (MPa)	Rp 0,2 Limite d'élasticité (MPa)	Allongement 4D (%)	RA (%)
Mis en solution	951	683	20	
H950 – 510°C	1765	1669	13	62
H975 – 524°C	1703	1620	13	61
H1000 – 538°C	1593	1510	15	63
H1050 -566 °C	1482	1386	17	66

➤ PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm ³)	7,8
Dureté typique (HRc)	47- 50
Module d'élasticité à 20 °C (N/mm ²)	202 x 10 ³
Conductivité thermique à 20 °C (W/m °C)	15
Résistance électrique μohm-mm	824 (H900)
Magnétique	OUI

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche ont vocation d'information uniquement. Seules les informations reportées sur nos certificats d'analyse matière feront foi.