



FICHE TECHNIQUE

Titane Commercialement Pur - Grade 2 FT 005 – Indice 0

Les quatre types de titane commercialement purs commercialisés (1/2/3/4) sont utilisés pour des applications réclamant une bonne ductilité combinée à une excellente résistance à la corrosion, une résistance modérée et une bonne soudabilité. Les impuretés limitées sont le fer, l'oxygène et l'azote, dont les variations en teneur définissent les caractéristiques mécaniques du grade, du plus doux et ductile (Grade 1) au plus dur et résistant (Grade 4).

Le titane Grade 2 est le plus populaire et disponible des quatre grades commercialement purs. Il possède une formabilité et une résistance à la corrosion similaires au Grade 1 tout en étant plus résistant.

APPLICATIONS	AVANTAGES
Industriel Médical Aéronautique	Résistance à la corrosion Formabilité Soudabilité
NORMES	FORMES
ASTM B348 / ASME SB348 ASTM B265 / ASME SB265 ASTM B338 / ASME SB338 ASTM B861 / ASTM B862 ASTM B381 NACE MR0175 AWS A5.16 ERTi2 ASTM F67 ISO 5832-2 AMS 4902	BARRE Diamètre 3 à 300 mm Longueur usuelle 2500-3500 mm TOLE / PLAQUE Epaisseur 0.4 mm à 80 mm Dimensions usuelles 1000 x 2000 mm / 1250 x 2500 mm TUBES quelques dimensions stockées et sur demande

➤ COMPOSITION CHIMIQUE

%	Fe	O	N	C	H	Autres (chacun)	Autres (total)	Ti
min								soldé
max	0,3	0,25	0,03	0,08	0,015	0,1	0,4	

➤ CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Rm Résistance à la traction (MPa)	Rp 0,2 Limite d'élasticité (MPa)	Elongation (% min)	Striction (% min)
345	275	20	30

➤ PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm³)	4,51
Dureté (HV)	145
Module d'élasticité à 20 °C (N/mm²)	105 x 10³
Conductivité thermique à 20 °C (W/m °C)	16,4
Coefficient moyen de dilatation thermique 20-200 °C (mm °C)	8,7 x 10-6
Beta transus (°C)	913
Température de fusion (°C)	1670