



FICHE TECHNIQUE

Titane Commercialement Pur - Grade 3 FT 006 – Indice 0

Les quatre types de titane commercialement purs commercialisés (1/2/3/4) sont utilisés pour des applications réclamant une bonne ductilité combinée à une excellente résistance à la corrosion, une résistance modérée et une bonne soudabilité. Les impuretés limitées sont le fer, l'oxygène et l'azote, dont les variations en teneur définissent les caractéristiques mécaniques du grade, du plus doux et ductile (Grade 1) au plus dur et résistant (Grade 4).

Le titane Grade 3 est le moins utilisé des quatre titanes CP. Plus résistant que les grades 1 et 2, sa ductilité est similaire et sa formabilité à peine moindre.

APPLICATIONS	AVANTAGES
Industriel Médical Aéronautique	Résistance à la corrosion Formabilité Soudabilité
NORMES	FORMES
ASTM B348 / ASME SB348 ASTM B265 / ASME SB265 ASTM F67 ISO 5832-2 AMS 4900	Tôle / Plaque Barre Nuance non stockée, disponible sur demande

➤ COMPOSITION CHIMIQUE

%	Fe	O	N	C	H	Autres (chacun)	Autres (total)	Ti
min								solde
max	0,3	0,35	0,05	0,08	0,015	0,1	0,4	

➤ CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Rm Résistance à la traction (MPa)	Rp 0,2 Limite d'élasticité (MPa)	Elongation (% min)	Striction (% min)
450	380	18	30

➤ PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm ³)	4,51
Dureté (HV)	180
Module d'élasticité à 20 °C (N/mm ²)	105 x 10 ³
Conductivité thermique à 20 °C (W/m °C)	19,9
Coefficient moyen de dilatation thermique 20-200 °C (mm °C)	9,1 x 10 ⁻⁶
Beta transus (°C)	921
Température de fusion (°C)	1670